

会社概要

社名	株式会社ジェイデバイス J-Devices Corporation
所在地	大分県臼杵市大字福良字竹ヶ下 1913 番 2
電話	050-3161-4938 FAX 0972-63-3160
代表者	代表取締役社長 江本 裕
設立	昭和 45 年（1970 年）
資本金	51 億円
従業員数	約 4,500 名
事業所	臼杵地区（登記本社）、横浜本社、函館地区、北上地区、福井地区、福岡地区、杵築地区、大分地区、熊本地区、泗水地区、東京オフィス、四日市オフィス、USA Office、Europe Office

沿革

1970 年	大分県佐伯市に株式会社仲谷電子製作所設立
1977 年	臼杵市へ工場を移設
1996 年	白木電子と合併 仲谷マイクロデバイス株式会社へ社名変更
1999 年	ISO9002 認証取得 (現 ISO9001)
2002 年	竹田東芝エレクトロニクス、電子技研大分と合併
2005 年	ISO14001 認証取得 日本たばこ産業 (JT) 臼杵工場跡地取得
2008 年	TS16949 認証取得
2009 年	ジェネシス・テクノロジーの半導体テスト事業譲受 東芝 LSI パッケージソリューションの後工程譲受 東芝、アムコーテクノロジーと資本提携 株式会社ジェイデバイスに社名変更 東京営業所開設
2012 年	富士通セミコンダクターより後工程拠点を譲受
2013 年	ルネサスエレクトロニクスより後工程拠点を譲受、100%子会社として 「株式会社ジェイデバイスセミコンダクタ」発足 横浜本社を開設し東京営業所および川崎 R&D を統合、本社機能を移転
2014 年	アムコーテクノロジーよりアムコー岩手の株式を譲受し 100%子会社化 アムコー岩手を吸収合併、北上地区発足
2015 年	ジェイデバイスセミコンダクタを吸収合併、函館、福井、熊本地区発足 ルネサスセミコンダクタシンガポールの設備、製品移管実施
2017 年	アムコー・テクノロジー・ジャパンを吸収合併、東京オフィスとして営業機能を統合

ご挨拶

激変する時代の中で常に喜ばれ、貢献し続ける企業へ

当社は 1970 年の創業以来、一貫して半導体後工程の受託サービスをお客様に提供してまいりました。

当社は創業からこれまで、世界経済の構造変化、電子産業の大幅な進歩、半導体産業構造の激変といった多くの環境変化にさらされてまいりましたが、お客様はもとより、お取引先、行政、関係する地域の皆様他、多くの方々に支えられ、最初の大分県の小さな工場から、現在では全国に拠点を有する日本最大の半導体後工程受託メーカーにまで成長することができました。ここであらためて皆様に感謝の気持ちを表明したいと思います。

半導体業界における当社の強みは、半導体後工程に特化することで蓄積した高い技術力、その高い技術力を背景とした高品質やコストダウン実行能力です。

当社はこうした強みを更に研鑽し、今後も半導体産業の一翼を担う存在であり続けたいと考えております。引き続き皆様の暖かいご支援を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

経営理念

J-Devices のミッション

- 半導体後工程における世界のリーディングカンパニーとなる
 - ▶ 最高の組立・テスト技術を有し続ける
 - ▶ 世界と競合できるコスト力を有し続ける
 - ▶ 全てのお客様に最高の後工程サービスを提供する

J-Devices 企業理念

- お客様に喜んで頂く
常にお客様の要求レベルより一歩先に進んだコスト、技術、サービスを提供し続け
お客様に喜んで頂く
- 進取革新を尊び旧弊を排除する
旧来のやり方に安住すれば明日はない。ビジネスモデル、技術、プロセス、品質、
人事など全ての分野において進取革新を続け、付加価値を向上し続ける
- J-Devices 倫理基準に基づいて行動する
《 J-Devices の倫理基準・・・3つの“SAY” 》
 - “正” 「それは正しいことなのか」
常に自分の行動が正しいのかを考えて行動する
 - “精” 「精進する」
常に精進し自己努力を怠らない
 - “誠” 「誠実」
常に他に対して誠実である

グリーン調達への取り組み

当社では、地球環境保全を第一とする生産活動を基本的責務としてグローバルな環境経営体制を構築しています。

その取組みの一つとして、積極的に環境保全を推進しているお取引先様から、環境負荷の小さい製品・部品・材料等を調達する『グリーン調達』を推進しています。環境調和型製品を創造し、有害物質などの環境負荷・リスク低減を考慮した事業活動を進めるために、当社製品及び製品に関わる部品・材料等で使用されている物質について禁止物質・管理物質を定めております。開発検討・設計段階より事前に環境影響の評価を行い、当社製品に含有される、または当社工場の製造工程で使用される物質については有害物質を使用しないより環境負荷の小さい材料の選定に努めております。

事業継続マネジメントの推進

当社は、大規模自然災害、火災・爆発などの事故、広域伝染病・感染症などの疾病蔓延、テロ・政変など生産活動を妨げる様々な事象に対して、お客様とお取引先様を結ぶサプライチェーンの維持・向上のため事業継続計画（BCP）を策定し活動を推進しています。お取引先様に対してもリスク軽減に向け継続的な改善活動の推進をお願いしております。

品質方針

ジェイデバイスは、高付加価値技術(組立・テスト技術)と世界で戦えるコストおよび世界トップ品質をもって、半導体後工程における世界のリーディングカンパニーとなるべく、以下のことに取り組みます。

1. 『顧客のニーズを先取りし、安全で高品質かつ低コストな商品の提供』を会社の責務と認識し、全てのお客様に世界最高の後工程サービスを提供することで、社会貢献に努めます。
2. 当社の品質方針と品質目標を定め、その方針と目標を達成する為、事業に関与するすべてのプロセスが品質マネジメントシステムに基づいた活動を実施し、達成度、適合性、有効性を評価し、継続的な品質改善に取り組みます。

なお、重点課題を以下に示します。

【重点課題】

- (1) 設計・開発段階での品質・信頼性の作り込み
 - (2) 製造段階での品質・信頼性の作り込み
 - (3) 顧客へのサービスの充実
 - (4) 品質マネジメントシステムの継続的改善
3. 関連する法令・規制要求事項を遵守し、安全な製品を提供します。

環境方針

株式会社ジェイデバイスは、地球環境的視野での環境保全が私たちの責務であるということを認識するとともに、人と自然が共存できる豊かな自然環境を未来の子供たちに残すための地球環境保全に配慮した企業活動を行います。

1. 当社は、高付加価値技術と世界で戦えるコスト力を以って、半導体後工程における世界のリーディングカンパニーとなるべく、環境に配慮した生産活動の推進と国内最高の後工程サービスの提供を通じて、社会貢献に努めます。
2. 当社は、環境目標を定め、実行し、また見直すことにより、環境マネジメントシステムの継続的改善と汚染の予防に努めます。
3. 当社は、以下の項目につき、重点的に取り組みます。
 - (1) 地球温暖化対策の推進（電力、燃料の使用効率向上）
 - (2) 化学物質の管理強化（環境に配慮した原材料等の選定、緊急時の準備と対応強化）
 - (3) 省資源/循環型社会の推進（廃棄物の適正処理と3 R（スリーアール）活動）
 - (4) CSRへの取り組み推進（環境コミュニケーション：地域社会との共生）
4. 当社の企業活動に適用される法的要求事項及び同意するその他の要求事項の順守と共に、技術的・経済的に可能な範囲で自主基準を設け、一層の環境マネジメントに取り組みます。

安全衛生基本方針

当社は、労働安全衛生が全従業員共通の最重要課題の一つであることを認識し、積極的に労働安全衛生活動に取り組むことを基本理念とする。

当グループは、高付加価値技術と世界で戦える半導体製品の組立製造拠点としてパッケージ開発・製造等を通じて、以下の具体的な労働安全衛生方針を設定し、事業活動に関連する全従業員によって労働安全衛生活動を力強く推進する。

1. 安全健康を最重要課題として「業務に起因する負傷及び疾病の予防」と「安全衛生管理活動の継続的な改善」に努める。
2. 労働安全衛生に関する法令の遵守、及び受入れを決めたその他の要求事項を満たす。
3. 労働安全衛生活動の重点取り組み事項。
 - (1) 業務上災害（負傷・疾病）防止の取り組み強化
 - ☆事業活動全般にわたる危険・有害要因の抽出・特定（リスクアセスメント実施）によるヒヤリ事故含む事故低減
 - (2) 交通事故「0」化への取り組み
 - (3) 従業員の健康保持、増進（メンタルヘルス推進）
 - (4) 安全快適職場づくりの推進
 - (5) 安全快適職場づくりの推進
 - (6) 緊急災害時における従業員の人命及び被害軽減に向けた BCP 訓練、対策の強化
4. 当方針は全従業員に周知徹底するとともに積極的に公表し、社会の安全健康管理水準の向上に貢献する。

社会貢献活動



福井地区
学童交通安全立ち番



福岡地区
地域小学生街頭誘導

交通安全

地域社会および子供たちの交通安全のため、交通安全立ち番や小学生の街頭誘導を行っております。



福井地区
福井ボランティア応援企業認証特別賞



杵築地区
健康経営優秀事業所県知事顕彰

ボランティア活動

福井：清掃活動や交通安全等活動に対して応援企業認証特別賞を受賞。

杵築：食育等の健康経営を行い従業員の健康維持、地域への紹介活動を通じた社会貢献について優秀事業所 県知事顕彰を受賞。



白杵地区
納涼祭



函館地区
函館港まつり

地域コミュニケーション

納涼祭の開催や地域イベントへの参加、協賛などを通して、地域とのコミュニケーションを図っております。

清掃活動

行政・地域団体主催の清掃活動への参加や、各地区周辺の清掃活動を行い環境意識の高揚に努めています。



福井地区
(サンセットビーチ清掃)



福岡地区
(宮若市クリーン作戦)



泗水地区
(工場周辺清掃)



杵築地区
(工場周辺清掃)



臼杵地区
(工場周辺清掃)



熊本地区
(工場周辺清掃)